

**TRABALHO DE EDUCAÇÃO FÍSICA (9º ANO E ENSINO MÉDIO)**

- Faça uma pesquisa sobre a participação do Brasil nos Jogos Pan Americanos 2019:

- \* Principais atletas brasileiros;
- \* Atletas brasileiros que decepcionaram com sua participação;
- \* Quadro de medalhas.

**Entregar na caixa, na entrada para o primeiro horário, no dia 26/09.**